

# Ako pomáhajú riešenia vertikálnych skladov lekárskym a farmaceutickým spoločnostiam znižovať náklady



**ZDRAVOTNÍCKE A FARMACEUTICKÉ SPOLOČNOSTI SÚ POD TLAKOM, SNAŽIA S VYROVNAŤ S NEISTOTAMI A KOMPLIKÁCIAMI SPÔSOBENÝMI COVID-19. PRIKLÁŇAJÚ SA K MENŠÍM ZÁSOBÁM A LOGISTICKÝM MODELOM, KTORÉ ZNIŽUJÚ NÁKLADY A ZVYŠUJÚ EFEKTIVITU.**

Už pred nástupom Covid-19, náklady nútili lekárske a farmaceutické spoločnosti, aby prijali menší inventár a logistické modely. S prerušením, ktoré pandémia spôsobila na trhu a pri bežných operáciách, výrobcovia analyzujú všetky aspekty optimalizácie nákladov - od logistiky a dodávateľského reťazca po výrobné náklady. Mnoho z nich usúdilo, že posun smerom k digitálnym riešeniam a automatizovaným technológiám môže pomôcť prostredníctvom úspory podlahového priestoru, zvýšenia produktivity a zaistenia presnosti v kontrolovanom a bezpečnom prostredí zásob. A to je miesto, kde prichádzajú do úvahy vertikálne zdvíhacie moduly (VLM) spoločnosti Modula.

VLM od spoločnosti Modula sú navrhnuté tak, aby vyhovovali všetkým týmto potrebám a čoraz viac sa inštalujú v mnohých lekárskejších a farmaceutických zariadeniach po celých Spojených štátoch.

Vďaka uzavretému systému vertikálne usporiadaných podnosov moduly VLM od spoločnosti Modula maximalizujú dostupnú výšku miestnosti od podlahy po strop. Predmety môžu byť uložené do výšky 16 metrov v bezpečnej a zabezpečenej jednotke, ktorá ich automaticky odovzdá operátorovi jednoduchým dotykom na užívateľsky prívětivom ovládači Copilot alebo naskenovaním čiarového kódu. Táto vlastnosť eliminuje potrebu hľadania predmetov a zaisťuje, aby bol správny tovar doručený správnej osobe v ergonomicky optimálnej výške.

Zabezpečenie kvality je v priemysle už dlho kritické a jednotky Modula sú navrhnuté tak, aby udržovali výroby akejkoľvek veľkosti a tvaru v bezpečnom a čistom prostredí. Samotný stroj je úplne zakrytý automatickými dverami, ktoré zabraňujú poškodeniu tovaru a minimalizujú vystavenie prostrediu skladu.

Police je možné usporiadať pre položky všetkých veľkostí. Použitím priečok a oddeľovačov môžu výrobcovia v lekárstve a farmaceutike vytvoriť presný počet úložných miest potrebných pre každú policu. Konfiguračné nastavenia možno tiež kedykoľvek upraviť, aby sa prispôbili zmenám vo veľkosti alebo množstve uložených položiek.

Pokiaľ ide o integráciu softvérového inventára, Modulu je možné ľahko integrovať do ľubovoľného miestneho IT systému vďaka systému správy skladov (WMS) spoločnosti Modula. Tento softvér poskytuje presnú a nepretržitú výmenu informácií s minimálnym dopadom na už existujúce postupy. Vďaka tomu sa riziko ľudskej chyby výrazne znižuje. Softvérový systém spoločnosti Modula, ktorý využíva všetky dostupné údaje o inventári, umožňuje úplnú kontrolu a zodpovednosť pracovníkov. Používatelia môžu monitorovať úrovne skladových zásob v reálnom čase, urýchľovať časy vykonávania objednávok pri operáciách vychystávania aj dopĺňovania a zabrániť náhodnému uvoľneniu zastaraných, expirovaných alebo pozdržaných produktov. Preto môžu lekárske a farmaceutické spoločnosti získať viditeľnosť potrebnú na prijímanie kritických rozhodnutí o zásobách a znižovať zbytočné náklady.

Funkcie sledovateľnosti a overovania, ako je riadený obmedzený prístup a overovanie čiarových kódov, sú tiež kľúčovými vlastnosťami pre lekárske a farmaceutický priemysel, kde je zásadná precíznosť, bezpečnosť a presnosť. Všetky jednotky sú chránené heslom a umožňujú obsluhu stroja iba oprávneným operátorom so zadaním osobného znaku a / alebo prístupového kódu. Všetky operácie vyzdvihnutia sú monitorované a sledujú sa prihlásenia, a to až do konkrétnych políc, v závislosti od zvolenej úrovne zabezpečenia. Sledovanie prístupu k špecifickým policiam je tiež prospešné pre kontrolu zásob, pretože to zabraňuje operátorom vo výbere rovnakých položiek a zároveň minimalizuje riziko krádeže vysoko hodnotného produktu.

Od prijatia týchto riešení pre ukladanie a vyhľadávanie začali naši zákazníci so zdravotníckymi pomôckami a farmaceutickou výrobou pracovať efektívnejšie a znižujú zbytočné prevádzkové náklady.



## Ich výhody v skratke:

- **Úspora podlahovej plochy:** Úspora až 90 percent hodnotnej podlahovej plochy v porovnaní s tradičnými spôsobmi skladovania.
- **Úplná výsledovateľnosť a súpis v reálnom čase:** Všetky vychystávacie operácie sú monitorované a dokumentované, aby ponúkali úplnú výsledovateľnosť súčiastok a výrobkov pri súčasnom sledovaní stavu zásob v reálnom čase.
- **Zabezpečenie a kontrola zásob:** Povolenie kontrolovaného, obmedzeného prístupu a overovania čiarových kódov.
- **Zvýšená produktivita a presnosť:** Pomocou jednoduchých vizuálnych pomôcok na výber sú operátori rýchlo a ľahko schopní identifikovať položky, ktoré je potrebné vyzdvihnúť alebo doplniť.
- **Zabezpečené a čisté prostredie pre výrobky:** Ovládacie jednotky sú úplne zakryté automatickými dverami, ktoré zabraňujú poškodeniu alebo vystaveniu prachu.
- **Ľahká integrácia softvéru:** Integrácia systému správy skladu (WMS) spoločnosti Modula s existujúcimi systémami ERP alebo hosťateľskými systémami je jednoduchý proces bez potreby prispôsobenia.
- **Optimalizácia hustoty zásob:** Pomocou systému detekcie výšky jednotka určuje umiestnenie úložiska v reálnom čase a maximalizuje hustotu úložiska v rámci jednotky Modula.
- **Ergonomická pracovná stanica:** Automaticky dodáva položky do optimálnej ergonomickej výšky.
- **Flexibilná integrácia a škálovateľný dizajn:** Integrácia jednotiek do ľubovoľného existujúceho logistického systému a zariadenia.
- **Rýchla návratnosť investícií:** Generovanie návratnosti investícií do šiestich až 18 mesiacov, v závislosti od celkovej veľkosti projektu.
- **Nové príjmové činnosti:** Získavanie inak strateného priestoru a práce.



## KLÍČOVÉ VÝHODY

- Obnovte až 90% hodnotnej podlahovej plochy
- Zlepšite presnosť výberu
- Zvýšte produktivitu
- Znížte riziko zranenia
- Chráňte svoje výrobky
- Spravujte svoj inventár v reálnom čase

## TECHNICKÉ DETAILY

Výkon až **120**  
**políc** za hodinu

NASTAVITEĽNOSŤ  
POLICE



VONKAJŠIE PANEĽY  
Z PRÁŠKOVEJ  
OCELE

OZUBENÝ REMEŇ  
VYSTUŽENÝ  
OCEĽOU

### VÝŠKA JEDNOTKY

- 3,300 – 16,100 mm

### ŠÍRKA POLICE

- 1,500, 1,900, 2,500, 3,100 alebo 4,100 mm

### KAPACITA POLICE

- 250 kg, 500 kg, 750 kg, 990 kg

### CELKOVÁ NOSNOSŤ

- až do 90,000 kg

### POČET VÝDAJNÝCH OKIEN

až 3 pozície, interné alebo externé, dodávka jednej alebo dvoch políc

VNÚTORNÝ RÁM  
Z OCEĽOVEJ  
KONŠTRUKCIE

DOTYKOVÁ  
OBRAZOVKA

USER-FRIENDLY  
SOFTVÉROVÉ  
ROZHRIANIE

### O spoločnosti Modula

Spoločnosť Modula navrhuje a vyrába automatické úložné systémy, ktoré dramaticky zvyšujú produktivitu a presnosť, znižujú požiadavky na úložné priestory a zvyšujú bezpečnosť a spokojnosť pracovníkov. Jediný americký výrobca vertikálnych zdvíhacích modulov, spoločnosť Modula ponúka tiež horizontálne karusely, systémy riadenia skladu a množstvo príslušenstva, vďaka ktorým je objednávka rýchla a ľahká. Spoločnosť Modula, ktorá bola založená v roku 1987, má deväť pobočiek po celom svete, sieť 100 distribútorov a továrne v Spojených štátoch, Taliansku a Číne.

## REFERENCIE

### PHARMACEUTICAL

ABANO TERME  
ABBOTT  
AERRE INOX  
AMNEAL PHARMACEUTICALS  
ARJOHUNTLEIGH MAGOG INC  
ASA DENTAL S.P.A.  
ASL DI BRINDISI  
ASL DI TRIESTE  
ASTIDENTAL  
AVENTIS PHARMACEUTICAL  
BCIG  
BECTON DICKINSON  
BIEFFE MEDITAL  
BIO OPTICA SPA  
BIOGEN MAINTENANCE STOREROOM  
BIOTEC  
BIOTEC HOUSE  
BMC S.R.L.  
BTI. BIOTECHNOLOGY INSTITUTE  
CASA DI CURA ABANO TERME  
CEFLA  
CHIESI  
COOK MEDICAL  
COSMED SRL  
DALMESSE ITALIA S.R.L.  
EMERALD THERAPEUTICS  
EUROCOATING SPA  
FATRO S.P.A.  
FOSCHI  
FRESENIUS MEDICAL CARE  
AUSTRALIA PTY LTD  
G.F.  
GCM  
GLAND PHARMA  
GLAXOSMITHKLINE  
IBERCHEM AROMAS  
H.J. HARKIN  
I.D.I. EVOLUTION  
INDUSTRIAS QUIRURGICAS DE  
LEVANTE  
INNOMED  
INTERNACIONAL VENTUR

JOHNSON & JOHNSON  
KAISER PERMANENTE BERKELEY  
REGIONAL LAB  
KINETIC CONCEPTS  
LABORATORIOS MSD/FROSST  
IBERICA  
LAMP SAN PROSPERO  
LEAN  
LINYI JINLUO HOSPITAL  
MANAGEMENT CO. LTD  
MEDTRONIC  
MERIT MEDICAL SYSTEMS  
LISI MEDICAL ORTHOPAEDICS  
LOWELL,INC.  
MADISON CO. LTD  
MANU - STOR BHM MEDICAL  
MENDELL,INC  
MERIT MEDICAL SYSTEMS  
METHODIST HOSPITAL  
NOVOZYMES  
OMPI  
OMPI DO BRASIL  
ORFIT  
ORTHOFIX SRL  
OSPEDALE DI TRIESTE  
PHSHOP S.R.L.  
PMB  
QUANTA SYSTEM  
ROCHE  
SANTE SERVICE  
SANOFI AVENTIS  
SAUVEGARDE DE L'ISERE  
SIEMENS HEALTHCARE DIAGNOSTICS  
SORIN GROUP  
ST. JUDE MEDICAL  
STERIS CORP.  
STP  
STRYKER ORTHOPEDICS  
SURGICAL INNOVATIONS  
SYMRISE  
SYNTHES  
STRYKER  
TAP BIOSYSTEM  
TAV DENTAL

TECNIPLAST  
TECNIPLAST S.P.A.  
TELEFLEX  
TESHIMA CORPORATION  
UNISURGE  
VARIAN MEDICAL SYSTEMS  
PARTICLE THERAPY GMBH  
VELP SCIENTIFICA S.R.L.  
WENZLER  
ZIMMER BIOMET

### COSMETICS AND NATURAL PRODUCTS

AIR-VAL INTERNATIONAL  
BIOSLINE  
CAZCARRA  
COLGATE PALMOLIVE COMPANY  
CONAD (PERFUME STORAGE)  
DRUNI  
EUROROMAR  
FLAVOURART  
INTERTRADE EUROPE  
JOHNSON AND JOHNSON  
IBERCHEM AROMAS  
L'OREAL  
MARIA GALLAND  
MAVALA  
NATURASI  
PEPE NAVARRO S.L.  
RECKITT  
RUSI COSMETIC  
SEMECO  
SYMRISE